六月到，“梅雨天气”如约而至，暴雨淹城的现象不断上演。我们知道，显示屏的灯珠属于MSD[元器件](http://www.hqchip.com/)（湿度敏感器件），所以这种潮湿多雨的天气对[LED显示屏](http://m.elecfans.com/article/608601.html)使用和存储有一定影响。那么雨季如何应对[LED](http://www.hqchip.com/app/957)显示屏潮气进入甚至进水的问题呢？

**1、科学存储**

防潮存放需要注意四点:

1.库存存放要置于干燥通风处（建议放置二楼或二楼以上）用栈板或其他物件垫高，不能让产品直接与地面接触。
 2.显示屏包装箱拆包后，整箱需放置干燥剂，封口处用胶带将其封好，不可直接暴露在空气中。

3.存放环境安装温湿度监测仪，环境湿度控制在60%RH以下。当存放环境湿度大于60%RH，一定要使用除湿设备进行除湿，控制存放环境湿度。

4.潮湿天气过后，存放的LED显示屏应点亮检测，必要时向厂家寻求技术支持，并做好防潮总结。

**2、室内显示屏防潮措**

使用前后要做到线路、开关检查，并保持开关干燥；避免发生漏电触电事故。

1.通风去湿

适度通风可以帮助附着在显示屏上的水汽快速蒸发，降低室内环境的相对湿度。但是，避免在一些无风且空气潮湿的天气通风，这样会加重室内湿度；

2.除湿处理

环境湿度高于65%RH或是遇到回南天，应对屏体的使用环境进行除湿处理；在室内安放干燥剂，用物理吸湿的办法，减少空气中的水分；或者打开[空调](http://www.elecfans.com/d/752665.html)进行抽湿，尽快排出空气水分。

3.点亮去潮

确保显示屏每天正常工作2小时以上，注意先开机，后开屏，先关屏，后关机。显示屏产生的热量，能充分的去除元器件中的潮气，起到保护元器件的作用。夜间应关好相关门窗，防止夜间回潮造成屏体受损。

显示屏或模组如超一周未点亮使用易吸湿受潮，点亮前需先预热（连接驱动并通电不点亮2小时），再除湿(软件控制梯次灰度30-60-100-150各点亮两小时）。 成品显示屏建议每周按照上述步骤，预热除湿l次：

**3、户外显示屏防潮措施**

户外全彩LED显示屏防水最重要的是在生产和施工过程中的预防。

1.生产把控

高科显示从原材料开始把控，精选优质PCB板、IC、灯珠等电子元器件，并且在生产过程中进行干燥处理，灌胶+三防漆+IC点胶三重防水处理，给模组独一无二的保护！！！

2.设计合理

在结构设计上防和排相结合；确保屏体不会进水且能及时将多余水分排除，显示屏内部不会存有任何积水。

屏体安装后的第一个下雨天或大雨后，应及时检查内部是否有受潮、水珠、水气等现象；

3.合理点屏

在10%——85%RH的环境湿度下，每天至少开屏1次，每次显示屏正常工作2小时以上；

环境湿度高于90%RH或是遇到回南天，应对屏体的使用环境进行除湿处理，并确保显示屏每天正常工作4小时以上。

**4、进水处理**

除了安装好的LED显示屏在雨季要关注防水防潮，工程商和渠道商还要了解LED显示屏在仓库中进水的处理方式。

LED显示屏屏体进水的正确处理方法：

1.以最快的速度用风机或其他工具，将进水的LED显示屏屏体完全吹干。

2.将完全吹干后的屏体通电老化，具体步骤如下：

a、采用通电黑屏状态，通电老化2-4个小时

b、将亮度(全白)调为10%,通电老化4-6个小时。

c、将亮度(全白)调为30%，通电老化8-10个小时。

d、将亮度(全白)调为60%，通电老化12-24个小时。

e、将亮度(全白)调为80%，通电老化12-24个小时。

f、将亮度(全白)调为100%，通电老化8-12个小时。

完成以上步骤，LED显示屏屏体将会基本上恢复正常;但在处理过程也需要注意以下几点：

1.不要将已经进水的LED显示屏屏体放入航空箱。

2.在仓库进水时，航空箱有可能要进水了，应该对所有航空箱进行暴晒，防止在装箱体后水分挥发到LED显示屏里面。

3.所有进水的LED显示屏需及时处理，不及时处理可能或多或少的影响到屏体的稳定性。

4.严禁将所有进水的LED显示屏屏体放在在航空箱里超过72小时以上。

总之，面对潮湿天气，科学的存储，合理的使用，预防为主，如显示屏意外进水，冷静处理，先断电，及时除湿，充分晾干后再预热屏体正常使用。